

## Notre racleur primaire EZP1 élimine les dépôts de matières et améliore considérablement le nettoyage de la bande dans une carrière de l'est du pays.

- Industrie : Carrière d'agrégats
- Zone Géographique : Wilaya de Tébessa
- Matière transportée : Granulats 0 à 8 mm
- Produit installé : Pre-racleur EZP1
- Objectif : Résoudre des problèmes de dépôts de matières et nettoyage de bande

### Les Défis :

Une carrière d'agrégats située dans l'est du pays et spécialisée dans la production de granulats fins (0-5 mm sable et 3-8 mm granulats) a sollicité TECHNO CAST pour résoudre un problème récurrent de dépôts de matières autour du convoyeur.

Les dépôts de matières étaient très prononcés au niveau des rouleaux de retour et du tambour de renvoi au point où certains rouleaux étaient complètement bloqués.

Le client doit recourir à des équipes de nettoyage qui quotidiennement s'activent à déplacer des tas de matières en dessous du convoyeur. Ce travail était pénible et ne présentait pas les conditions de sécurité adéquates pour les employés, vu le risque constant de chutes de matières et la présence de poussières nuisibles à la santé.

Les arrêts de production durant le nettoyage et à la suite des blocages des rouleaux étaient fréquents, ce qui causait un manque à gagner considérable.



Dépôts de matières en dessous du convoyeur



Encrassement et blocage des rouleaux

## Recommandations:

Après que les techniciens de TECHNO CAST ont complété un audit complet du convoyeur en question, ils ont établi qu'il était nécessaire de procéder au nettoyage de la bande à la source par l'installation d'un racleur. Ils ont préconisé le pré-racleur EZP1 avec une lame en polyuréthane. L'installation du racleur a été assurée par l'équipe de TECHNO CAST. Le racleur est installé directement sur la bande au niveau du tambour d'entraînement.

## Résultats :

Immédiatement après l'installation et le réglage du racleur, les effets positifs du nettoyage se sont fait sentir au niveau de ce convoyeur. La couleur du revêtement de la bande a commencé à reprendre son teint original de caoutchouc noir. Ceci est une indication que les matières fines qui s'accumulaient avant sur toute la longueur de la bande sont maintenant collectées au niveau du racleur. Le nettoyage au-dessous du convoyeur n'était plus nécessaire. L'accumulation de matières au niveau des rouleaux est négligeable.

Ce n'était pas la première fois que ce client faisait confiance à l'équipe de TECHNO CAST, mais cette-fois-ci, on sentait le soulagement des employés et du directeur de la carrière.

Plusieurs gains ont été comptabilisés avec cette solution de nettoyage :

- Augmentation de la durée de vie la bande transporteuse,
- Réduction des temps d'arrêts du convoyeur,
- Amélioration des conditions de travail et la sécurité des employés,
- Réduction des pertes de matières,
- Economies sur les remplacements fréquents des rouleaux

